



### Synthèse du produit

Spécialement conçu pour les nouveaux sites de construction ou les emplacements disposant d'une alimentation secteur facilement accessible, cet appareil garantit une installation rapide et économique. Le système d'alarme fournit des avertissements précoces, permettant des actions correctives immédiates pour maintenir le fonctionnement sûr et efficace des réservoirs. Cela contribue à prévenir les débordements, à protéger les cours d'eau contre la pollution et à éviter des amendes coûteuses ainsi que des frais de nettoyage.

#### Fonctionnalités

L'appareil dispose d'une interface facile à utiliser avec un seul bouton, une LED d'alarme et un buzzer interne.

#### Caractéristiques

- Alimentation secteur: 230 VCA
- Entrée: 1 sonde
- Température de fonctionnement: -20°C à +50°C
- Dimensions du boîtier : 100 mm x 100 mm x 80 mm
- Conçu pour être conforme à la norme EN1825



[sales@darcy.co.uk](mailto:sales@darcy.co.uk)

+44 (0)1732 762338

*Working today for a cleaner tomorrow*